EVERTZ - Hochdruckschleifen

Hauptsitz, Solingen

Hauptsitz in Solingen, Germany

Entwicklung Evertz Schleifen

Beispiel einer Schleifanlage beim Kunden

Hochdruckschleifen

- Vor der Weiterverarbeitung von Halbzeug aus Stahl durch Walzen oder Schmieden ist das Herausschleifen von Defekten an manchen Stellen, in einigen Fällen aber auch das Überschleifen der gesamten Oberfläche erforderlich. Auch bei sonstigen Arbeiten an Stahlprodukten wird dem Schleifen oft der Vorzug vor anderen Verfahren der Oberflächenbearbeitung gegeben.
- Unsere Kompetenz: **Lohnschleifen von Brammen, Vorblöcken, Knüppeln, Platinen, Rundmaterial,** ... für jede Fläche die richtige Oberflächengüte.
- Qualität in Verbindung mit niedrigen Kosten ist kein Zufall. EVERTZ verbindet das Know – How eines Werkzeugmaschinenbauers mit der langen Erfahrung eines Schleifdienstleisters.
- **Wir Schleifen für Sie – überall, an jedem Ort.**

Optionen des Dienstleistungsvertrages

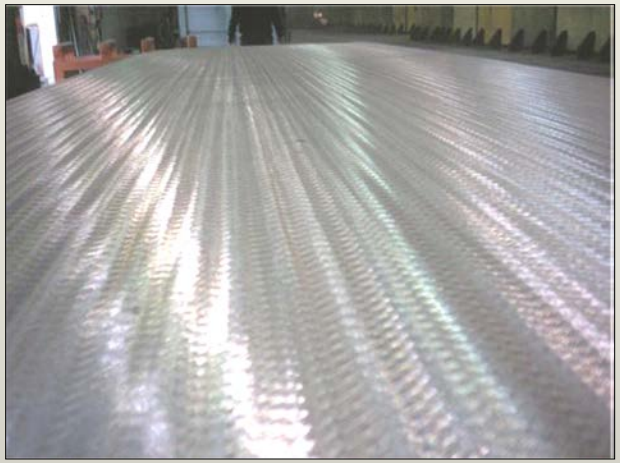
Schleifen beim Kunden vor Ort

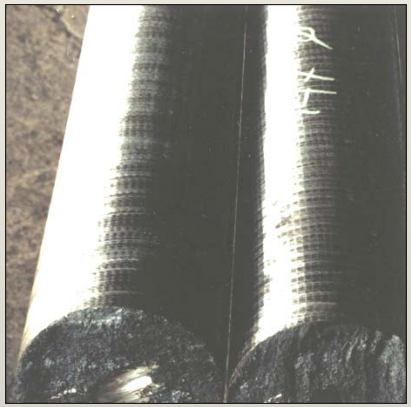
- Evertz installiert die erforderlichen Anlagen und Maschinen und führt die Schleifarbeiten innerhalb des Kundenwerkes durch.
- In diesem Fall werden nur die Produkte des Kunden bearbeitet
- Keine externen Transporte der Produkte erforderlich
- Volumen wird benötigt, um die erforderlichen Kapital Investitionen zu rechtfertigen
- Die Späne werden zur Rückführung in den Produktionsprozess beigestellt .

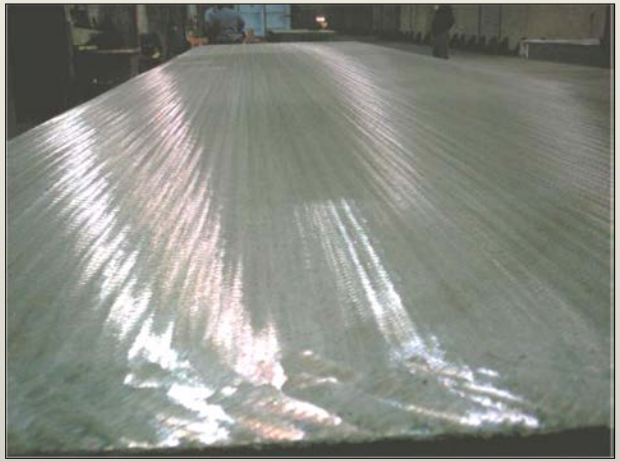
Externe Schleifzentren

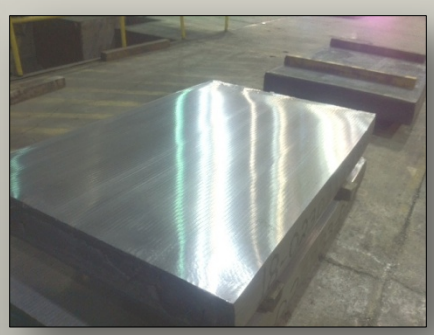
- Evertz Schleifzentren: wir betreiben Schleifmaschinen an mehreren Standorten in unseren eigenen Betrieben
- In diesem Fall liefern verschiedene Kunden ihre Produkte zur Bearbeitung an uns
- Produkte müssen transportiert werden und, sobald sie bearbeitet sind, an den Kunden zurückgeschickt werden
- Eine kostengünstige Lösung für kleinere Volumen
- Späne werden sortenrein zurückgeschickt.

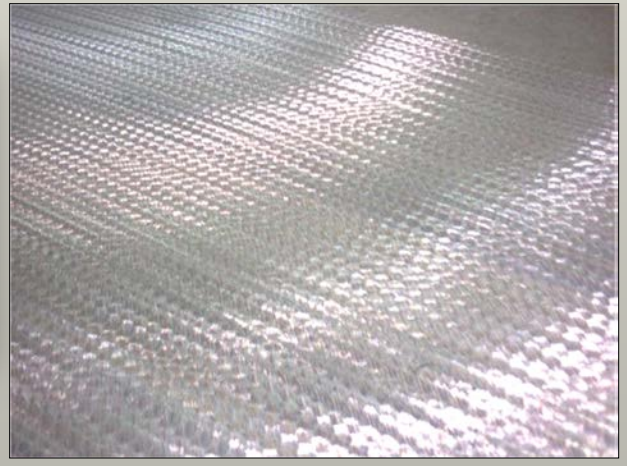
Schleifergebnisse







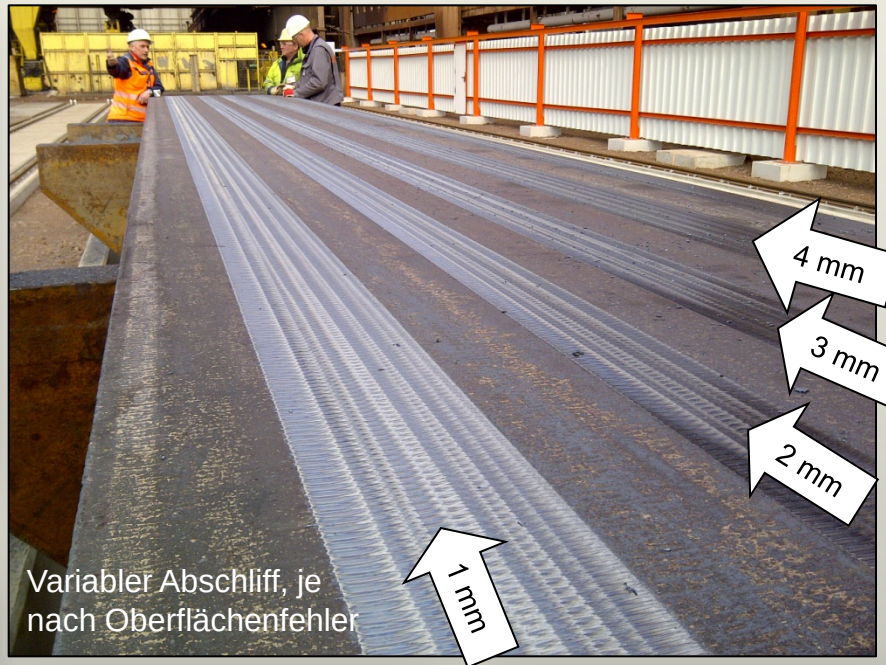




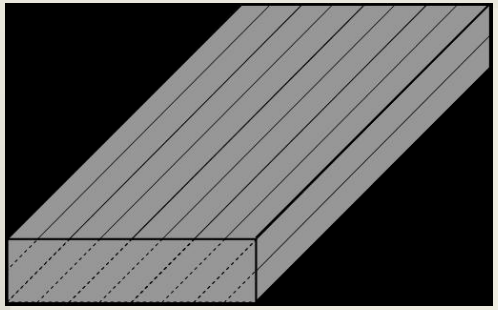
Schleifergebnisse

Schleifen beim Kunden | Außeneinsatz

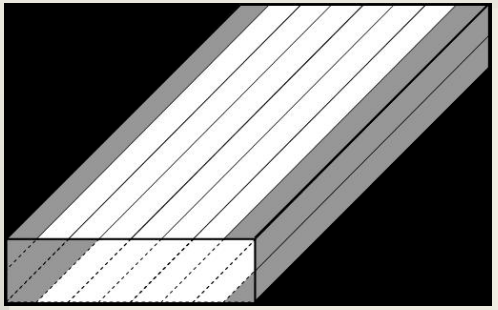
Kein Problem für EVERTZ Schleifanlagen:



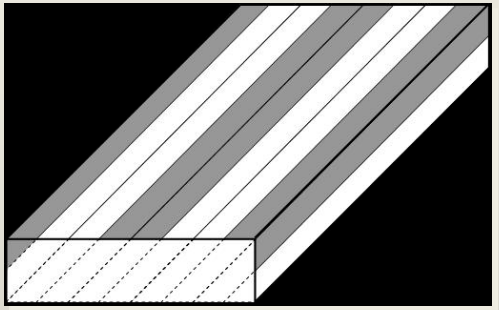
Beispiele des Schleifprogramms



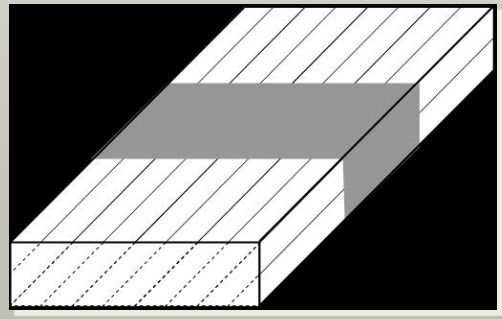
Komplettschleifen



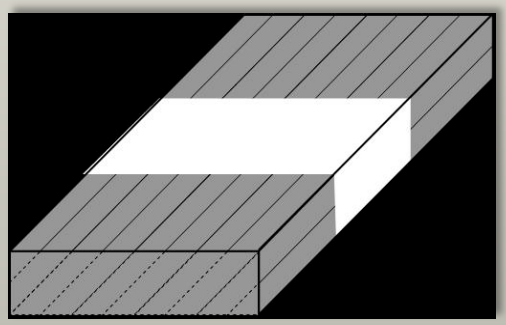
Kantenschleifen (U)



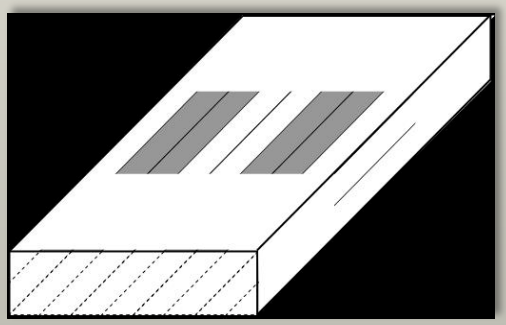
Kanten- und oberes Band Schleifen



Schleifen einer bestimmten Sektion, bedingt durch einen Gießdefekt



Kopf und Fuß schleifen



Selektives Schleifen von verschiedenen Längsbereichen

Hochdruckschleifen

- Sämtliche Stahlsorten, einschließlich Kohlenstoff, rostfreier Legierungen sowie andere Metalle, wie Nickel und Titan.
- Beliebige Stahlprodukt - Geometrien, (Brammen, Blöcke, Knüppel, Vorblöcke, Rundprodukte …)
- Bei jedem Winkel (in der Regel 45°oder 90°)
- Schleifspezifikationen nach Kundenwunsch und dem Grad der zu beseitigenden Mängel (Test-, Punkt-, Teil- oder Komplettschleifen)
- Oberflächenbeschaffenheit nach Kundenwunsch (in der Regel von 135µ bis 30µ)
- Heißschleifen von Stahlprodukten bis zu 800°C
- Selektives Schleifen zum Minimieren des Materialverlustes
- Vorteile Im Vergleich zum Flämmen:
  - kein Gas- und Sauerstoffverbrauch
  - keine Co_2 Emissionen
  - kein Wasserverbrauch
  - keine Einbringung von Temperaturen in temperaturempfindliche Stahlgüten
  - wesentlich geringere Investitionskosten und damit geringere Fixkosten pro t für den Kunden

Qualität

In Bezug auf die ständige Verbesserung der Brammenoberfläche, gehört folgendes zum EVERTZ Service:

- Tägliche Produktionsplanung in Zusammenarbeit mit dem Kunden.
- QS Inspektion der Brammen vor dem Schleifen.
- Schleifen der Brammen nach Kundenspezifikation mit Beratung durch EVERTZ.
- QS Inspektion nach dem Schleifen.
- Falls erforderlich: Nachschleifen, um verbliebende Defekte zu entfernen
- Beschriftung der geschliffenen Brammen und Weitergabe der Informationen zum Kunden

Brammeninspektion nach dem Schleifen

Brammeninspektion nach dem Schleifen

Beispiel einer Schleiferei | Edelstahl

- Heute schleifen wir ca. 18.000 Tonnen Brammen pro Monat in dieser Schleiferei
- Geschliffene Qualitäten umfassen ferritische, austenitische und martensitische, rostfreie Edelstähle, die aufwendigen Schleifprogrammen unterliegen.
- Evertz ist 100 % verantwortlich für alle Mängelbeseitigungen, QS-Inspektionen, maschinenlesbare Brammenbeschriftung und Versand.
- Mehr als 98,5% der Oberflächenfehler sind nach dem ersten Schleifen entfernt (die restlichen 1,5 % werden nach der Feststellung während der Inspektion entfernt)
- Im Jahr 2009 erzielten wir den Meilenstein von insgesamt 1.000.000 Tonnen geschliffener Edelstahlbrammen. Diese 1.000.000 Tonnen “Just in Time” wurden OHNE jede Reklamation erreicht
- Seit EVERTZ die Schleifarbeiten übernommen hat: Reduzierung der ´Lamination - Rate´ von über 12% auf unter 1%!

Hochdruckschleifen - Vorteile

Ihre Vorteile:

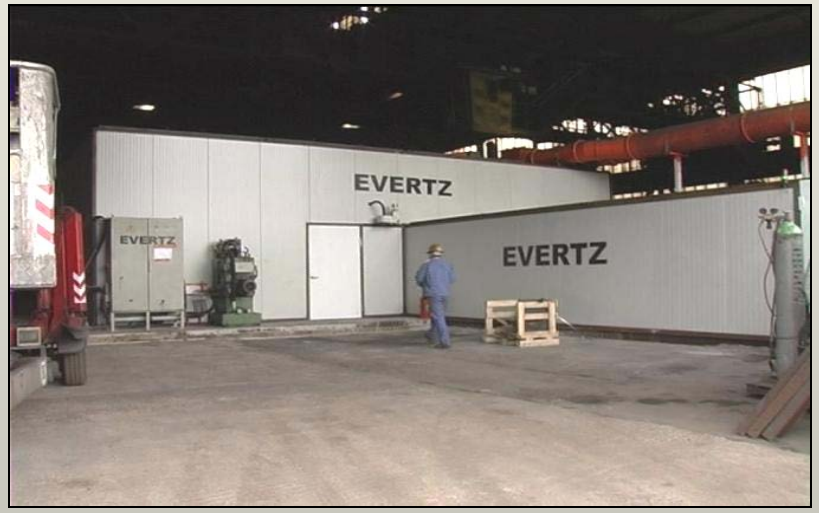
- Fixe Kosten pro t oder m^2 Stahl.
- Keine hohen Investitionskosten für eine neue Schleifanlage.
- Keine Aufwendungen für Reparatur- und Instandhaltungskosten.
- Ermittlung des optimalen Schleifprogramms für eine maximale Oberflächenqualität bei minimalem Materialverlust durch EVERTZ Mitarbeiter.
- Rückführung der Schleifspäne (auf Wunsch sortenrein sortiert) in den Produktionsprozess.
- Im Vergleich zum Flämmen sind keine Genehmigungsverfahren erforderlich
- EVERTZ stellt die erforderlichen, heißgepressten Hochdruckschleifscheiben selber her und kann so die Schleifscheiben optimal an das Material und die Erfordernisse des Kunden anpassen.

Zur Information:

- Heute betreibt Evertz über 40 Schleifanlagen weltweit, von denen die meisten 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche im Einsatz sind. (24/7)

Titan-Schleifen

Wir haben spezielle Techniken für das Schleifen von hochwertigen Titan Produkten patentiert; einschließlich Spänen und Emissionen / Entstaubung



Unternehmensqualität

Alle unsere Dienstleistungsbetriebe und Fertigungen weltweit sind ISO 9001 : 2008 zertifiziert

Sicherheit

Sicherheit für die EVERTZ – Gruppe hat absolute **Priorität!**

Wir sind verpflichtet und geschult:

- sicherzustellen, dass alle Sicherheitsvorschriften vollständig angewendet werden und in allen Arbeitsstätten von der Planungsphase bis zur endgültigen Lieferung an den Kunden, bzw. während des Betriebes, beim Kunden respektiert werden,
- allen Mitarbeiten die notwendige Ausbildung + Arbeitsmittel bereitzustellen, um sicherzustellen, dass sie ihre Arbeit sicher ausführen können.
- Sicherheitsrelevante Probleme an Maschinen, Ausrüstung oder Menschen so schnell wie möglich zu lösen.

Unternehmensqualität

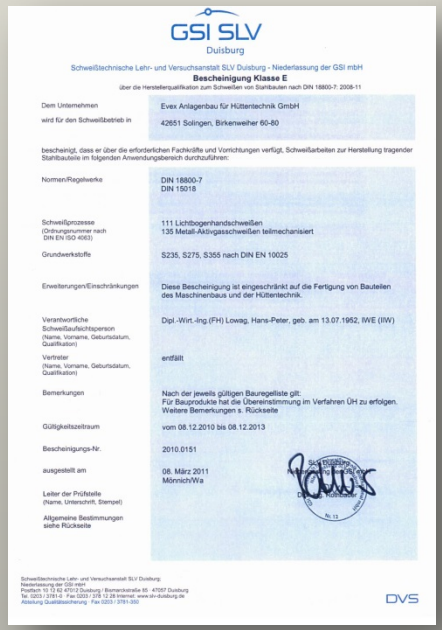
Die Evertz Gruppe ist weltweit « Lloyd's Quality Registriert ».

Wir haben die Gold-Auszeichnung für 10 Jahre « erfolgreiche und kontinuierliche » Zertifizierung erhalten.

Alle unsere Maschinen und Anlagen sind zu 100 % in Europa hergestellt, « CE » zertifiziert, und in unseren eigenen Betrieben in Deutschland nach den nationalen « TÜV » Standards produziert, eine weltweit anerkannte Marke von Qualität.

Zur Sicherung einer maximalen Qualität besitzen wir den Großen Schweißeignungsnachweis der höchsten Anforderungsklasse E nach DIN 18.800-7 sowie 15.018 für Baustähle und Edelstähle.

Alle Schweißarbeiten an relevanten, tragenden Bauteilen werden unter Aufsicht eines Schweißfachingenieurs von geprüften Schweißern durchgeführt.


GSI SLV
Duisburg

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Duisburg - Niederlassung der GSI mbH

Bescheinigung Klasse E

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2008-11

Dem Unternehmen wird für den Schweißbetrieb in	Evex Anlagenbau für Hüttentechnik GmbH 42651 Solingen, Birkenweiher 60-80

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke	DIN 18800-7 DIN 15018
Schweißprozesse (Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063)	111 Lichtbogenhandschweißen 135 Metall-Aktivgasschweißen teilmechanisiert
Grundwerkstoffe	S235, S275, S355 nach DIN EN 10025
Erweiterungen/Einschränkungen	Diese Bescheinigung ist eingeschränkt auf die Fertigung von Bauteilen des Maschinenbaus und der Hüttentechnik.
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Dipl.-Wirt.-Ing.(FH) Lowag, Hans-Peter, geb. am 13.07.1952, IWE (IIW)
Vertreter (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	entfällt
Bemerkungen	Nach der jeweils gültigen Bauregelliste gilt: Für Bauprodukte hat die Übereinstimmung im Verfahren ÜH zu erfolgen. Weitere Bemerkungen s. Rückseite
Gültigkeitszeitraum	vom 08.12.2010 bis 08.12.2013
Bescheinigungs-Nr.	2010.0151
ausgestellt am	08. März 2011 Mönnich/Wa
Leiter der Prüfstelle (Name, Unterschrift, Stempel)	
Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite	

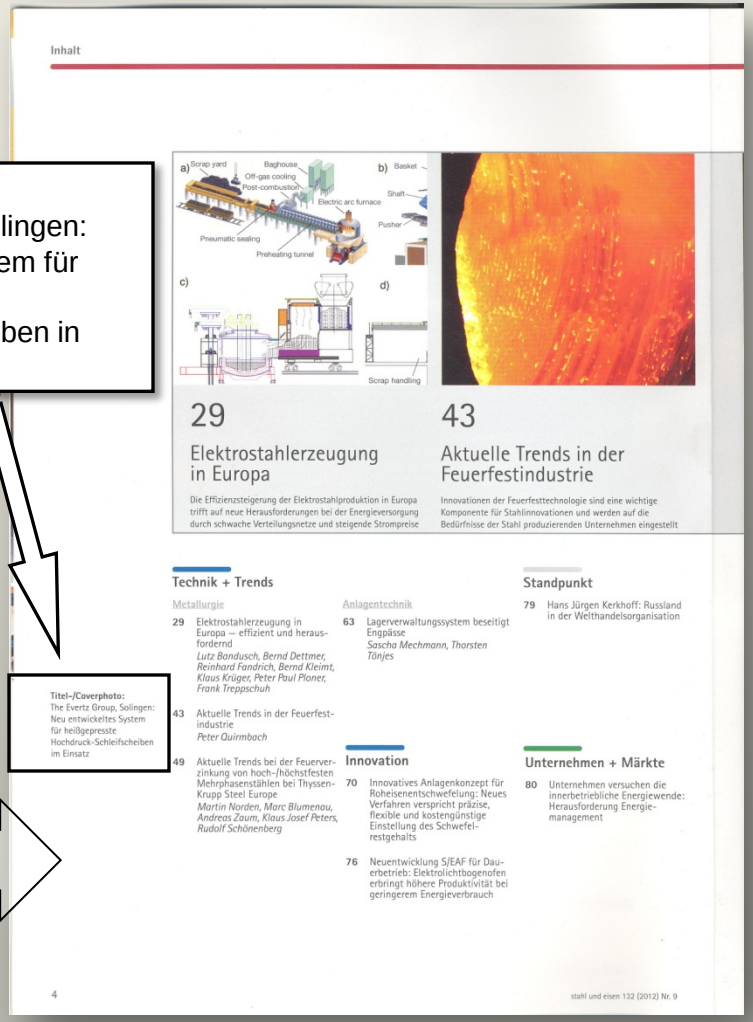
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Duisburg
Niederlassung der GSI mbH
Postfach 10 13 62 47013 Duisburg / Bismarckstraße 65 · 47057 Duisburg
Tel. 0203 / 3781-0 · Fax 0203 / 378 12 28 Internet: www.slv-duisburg.de
Abteilung Qualitätssicherung · Fax 0203 / 3781-350

DVS

LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE · ISO9001

www.tuv.com
TÜVRheinland®
ID:0000000001

LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE
GOLD AWARD
Mehr als 10 Jahre von LRQA zertifiziert

Titelfoto 2012

Titelfoto:
Die Evertz Gruppe, Solingen:
Neu entwickeltes System für heißgepresste Hochdruckschleifscheiben in Betrieb